



LED Encapsulant- Elastomeric Silicone

JS-706-L-CTC AB kit

使用非有機錫觸媒之導熱防水矽樹脂

鉅升 JS-706-L-CTC AB kit 導熱防水矽樹脂使用非有機錫觸媒符合際規範，廣泛用於電氣及電子工業。其獨特性質，包括極佳耐溼性、電絕緣性佳、優異熱安定性及極高離子純度。特別是，JS-706-L-CTC AB kit 導熱防水矽樹脂，為含有氫氧基能有效防止金屬腐蝕，用以增加電子裝置之可靠性，對環境潮溼、UV 輻射、二氧化硫、臭氧及惡劣環境條件下保持其物理特性和電學特性之保護，特別添加了無機觸媒，能增加其黏著強度。

鉅升 JS-706-L-CTC AB kit 矽樹脂封裝膠，被設計成用來滿足高功率 POWER 市場的需要，包括高粘著、高純度、耐濕氣、高溫穩定性、耐 UV 破壞。鉅升 JS-706-L-CTC AB kit 材料固化後可以吸收封裝內部由於高溫循環引起的應力，追隨性佳而能保護晶片及電子零件。在電子工業鉅升封裝膠以其所展示，高穩定性適合於大功率 LED 以及耐震車用 POWER。



1. 特性

- 優異的高溫穩定性 - 在操作及性能上有更高的可靠性
- 濕氣攝取量低 - 在業界應用上有更高的可靠性
- 氣體穿透量低 - 防止金屬的腐蝕。
- 可調節之模量 - 設計靈活性
- 膨脹係數較小 - 高可靠度
- 低離子含量 - 不腐蝕電極
- 加成固化 - 無副產物並且收縮性小
- 無溶劑 - 無危害性散發
- 使用非有機錫觸媒更環保
- 導熱能力佳
- 抗 UV 能力佳



2. 物性:

屬性	單位	方法	JS-706-L-CTC AB kit
單 或 雙 組 分	-	-	雙組分
Mix Ratio(A:B)	-	9: 1	-
A 劑黏度	mPa. s	ASTM D2393	6000
B 劑黏度	mPa. s	ASTM D2393	1000
顏色	-	-	灰綠
A 劑比重	-	ASTM D792	1.05
B 劑比重	-	ASTM D792	1.04
可操作時間	minute		40
固化時間@ 25°C	hour	-	24hr
硬度	shore "A"	-	10
絕緣強度	volts/mil kV/mm	ASTM D149	475 19
體積阻抗	ohm*cm	ASTM D257	1.4e8
線性膨脹係數	ppm/°C	TMA	250

3. 固化條件

- 3.1. 秤重前請將 A 劑 & B 劑攪拌均勻後再使用，以免底部有沉澱物。
- 3.2. 將 AB 膠以 9:1 的比例，注意當 B 劑過量時固化時間會縮短，混合時間約 5 min，請準備較大的容器，方便攪拌及抽氣，容器約整體膠量的 3 倍大。
- 3.3 減壓抽氣，排除因攪拌所衍生的氣體，可工作時間 1 小時，抽氣中觀察容器內的氣泡，上升到快溢出時停止抽氣，等氣泡下降後繼續抽氣且不溢出；直到壓力超過” 70 cmHg”，且抽氣時氣泡下降到抽氣前高度稍高處，即完成抽氣。
- 3.4. 點完膠後，震盪排氣，使縫隙都填滿膠體。
- 3.5. 建議固化溫度 25°C 3 小時表乾 72 小時固化完成



4. 使用方式操作注意事項：

表面應清潔乾燥，推薦的清潔方法包括：（1）乾式電漿清洗（2）溼式石腦油、溶劑油、甲基乙基酮（MEK）或其它合適的溶劑。粗糙的表面有助於促進矽酮與其它表面的粘合。

鉅升 LED 矽酮材料被特別設計用於常用的 LED 基材，特別的表面處理如化學酸洗或電漿處理，有時可以提供活性表面以及促進這類基材的粘合。通常，增加固化溫度和/或固化時間將會增強粘合。

5. 相容性注意事項：

某些材料、化學製劑、固化劑和增塑劑會抑制加成固化。這些最值得注意的物質，如果對某一種基材或材料是否會抑制固化存在疑問，建議先做一個小規模相容性測試來確定某一種特定應用的合適性。如果在有疑問的基材和固化了的凝膠界面之間存在液體或者未固化的產品，說明不相容物質會抑制固化。

6. 注意事項：

處理該產品建議穿戴防護眼鏡和防護手套。保持工作場所良好的通風。

7. 儲存條件和保質期：

6 個月，製造日期標示在產品的標籤上。膠體須採取特別的預防措施來防止物品接觸濕氣。容器要保持密封；**B 劑需避免光直接照射並且保持密封。**



8. 包裝:

A 劑 : 5000g 塑膠桶裝, B 劑 : 500g 塑膠瓶裝; 本公司保有包裝的變更權。

9. 客製化服務:

本公司生產各種各樣的 LED 匹配封裝膠, 來滿足大多數應用和工藝的需求, 我們持續不斷地擴大我們的產品種類來確保生產出您需要的特殊產品。但是, 如果您沒有找到正好符合您需要的產品, 可以通過我們的快速配方案程序改進我們現有的產品來滿足您的需要。這裡有幾個快速配方的例子, 包括: 改進產品的固化時間、模量、粘度、折射率。

Jusheng 聚生